



TECHNISCHES DATENBLATT NICRO LOK 22-70 GRÜN 302336

Fügeverbindung wärmefest

Beschreibung

Schnell aushärtendes, wärmebeständiges Produkt. Zum Befestigen von zylindrischen Fügeverbindungen, mit hoher Beständigkeit gegen Säuren, Laugen usw. Befestigen von Zylinder-Laufbuchsen in Motorblöcken. Auch zur Lagerbefestigung in Wärmeöfen. BAM-geprüft für den Einsatz in Kontakt mit reinem Sauerstoff bis 10bar und 65°C.

Achtung: Im Falle der Verwendung als Gewindedichtmittel im Wasserkontakt, beachten Sie bitte die entsprechende Gebrauchsanweisung.

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Dimethacrylsäureester
Farbe:	grün/ fluoreszierend
Viskosität nach Brookfield RVT bei 25°C:	
Spindel 2, 20U/min	450 – 650mPas
Dichte bei 25°C:	1.1 g/cm ³
Max. Gewindedurchmesser:	M 20
Max. Spaltfüllvermögen:	0.15 mm
Flammpunkt:	>100°C
Lagerfähigkeit:	1 Jahr bei ≤ 25°C

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 schwarz phosphatiert - Mutter 0.8d (M_A=0 Nm)

Handfestigkeit nach:	2 – 6 Minuten
Funktionsfähigkeit nach:	0,5 – 1 Stunde
Endfestigkeit nach:	2 – 4 Stunden

Losbrechmoment:	> 25 Nm	DIN 54454
Weiterdrehmoment:	> 40 Nm	DIN 54454
Druckscherfestigkeit:	> 27 N/mm ²	DIN 54452
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis +175°C	