

## Z.R.C.® führender Zink-Rostschutz (kalte Galvanisierung)

Z.R.C.®-Produkte sind in den USA seit 40 Jahren auf dem Markt. Das heisst unübertroffene Langzeiterfahrungen im professionellen Rostschutz von Industrieanlagen, Brücken, Tankanlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, in Kraftwerken, Leitungsbau, Fassaden- und Metallbau.

Bestens bewährt haben sich Z.R.C.®-Produkte auch in der Auto-, Flugzeug- und Maschinenindustrie. Mit Z.R.C.® bekommen Sie also viel Qualität und Erfahrung.

### Z. R.C.® verhindert das Rosten dank spezifischer Wirkung

Z. R.C.® ist eine flüssige Mischung von 95 % Zinkstaub mit einem organischen Bindemittel. Im Unterschied zu anderen Zinkprodukten werden die Zinkpartikel im organischen Bindemittel von Z.R.C.® nicht gebunden bzw. festgehalten. Die Zinkpartikel können permanent zum Grundmetall wandern und schützen es durch galvanische Aktivität. Ein Rosten unter dem Anstrich ist deshalb nicht möglich.

### Z. R.C.® ist sofort und einfach anwendbar

Z.R.C.® ist gebrauchsfertig und deshalb sofort einsetzbar. Angebrochene Gebinde können auch Monate später noch verwendet werden. Und so geht's: Die zu behandelnde Oberfläche muss vor dem Z.R.C.®-Anstrich von Rost und Öl gründlich (metallblank) gereinigt werden. Das Auftragen von Z.R.C.® erfolgt mit Pinsel, Roller, Spritzen oder als Spray. Mit einem zweiten Anstrich nach 12- 24 Std. wird auf sandgestrahlter Grundlage, bei einer gesamten Dicke von 60-80 µm, die Qualität der Feuerverzinkung erreicht. Allfällige Decklacke nach 24- 48 Std. auftragen.

### Z.R.C.® hat auch seine Eigenheit (Lösungsmittel)

Die volle Härte wird nach dem Verdunsten des Lösungsmittels erreicht. Einen positiven Einfluss auf die Trocknungszeit haben höhere Temperaturen. Wasser und Salzwasser beschleunigen die Oxidation des Bindemittels und das Härten des Z.R.C.®-Anstrichs. Aggressive Lösungsmittel, die für das Verdünnen von Lacken verwendet werden, wirken sich negativ auf die Qualität aus. Deshalb empfehlen wir als Lösungsmittel Xylen (Xylol) oder übliche Universal-Verdünner.

### 95 % Zink-Anteil im Trockenfilm

- zum Kaltgalvanisieren statt Feuerverzinken
- zum Reparieren von beschädigten feuerverzinkten Oberflächen während und nach der Montage
- zum Nachgalvanisieren von oxydierten Oberflächen
- zum Schutz von Schweisstellen usw.

Art.No. 31.050.00 680gr. VP Fr. 35.50



### Z. R.C.® garantiert Rostschutz auch ohne Deckanstrich

Weil Z.R.C.® galvanisch wirkt, ist ein zusätzlicher Deckanstrich nicht notwendig. Dies hat sogar den Vorteil, dass später der Rostschutz mit Z.R.C.® einfach und kostengünstig erneuert werden kann. Ein Überstreichen des Z.R.C.®-Anstrichs ist aber möglich. Empfohlen werden akrylartige Farben, Epoxyd- oder Vinylfarben.

### Z.R.C.® wirkt «selbstheilend» bei Beschädigungen

Wird ein Z.R.C.®-Anstrich sogar bis aufs darunterliegende Metall beschädigt, dann bilden sich an dieser Stelle unlösliche Zinksalze. Als harte, undurchdringliche Barriere «heilt» es nicht nur die Oberfläche, sondern schützt sie weiterhin vor Korrosion. Diese Eigenschaften besitzen Farben und Lacke nicht.

## **ZRC** führender Zink-Rostschutz (kalte Galvanisierung)

# Das Konzept

**ZRC® ist für den anspruchsvollen Korrosionsschutz**

- 1. Ein selbständiges Korrosionsschutz-Konzept auf Zinkbasis**
- 2. Kein Deckanstrich notwendig - aber möglich**
- 3. Gleiche Qualität wie Feuerverzinkung**
- 4. Kein Rosten unter dem Anstrich**
- 5. 50 Jahre kontrollierte Erfahrungen**  
(alle amerikanischen ASTM-Test bestanden = ISO-Normen)

### Warum?

- 1. Einzigartiges, organisches Bindemittel** (exotischer Baumharz)
- 2. Trockenfilm 95% Zink** (beste Zinkqualität, kein Cadmium)
- 3. Barrierschutz** (zementartige Oberfläche, Zinkhydrokarbonat)
- 4. Galvanische Selbstheilung** (Verletzung, frisches Zink unter Oberfläche)

### Wo anwenden?

1. anstelle von Feuerverzinken
2. anstelle von Spritzverzinken
3. Renovation von oxidierte Feuerverzinkung
4. Reparaturen, Ausgleichsarbeiten
5. auf Schweissnähten speziell geeignet
6. zusätzlicher Schutz auf Schrauben, Nieten
7. unter Deckanstrichen (Nass- und Pulverbeschichtungen)  
(Zuerst trocknen lassen oder je nach Farbtyp auch gleichzeitig möglich)