



**fortec**<sup>®</sup>



**TROCKENSAUGER  
NASS-/ TROCKENSAUGER  
PUMPENSAUGER  
FEINSTAUBSAUGER  
MASCHINENSAUGER**

FÜR INDUSTRIE UND GEWERBE

# SAUGER

## RUCKSACKSTAUBSAUGER D/3P/BP

**Rucksackstaubsauger, kompakt, leicht und ergonomisch, Traggurt-System auf Körpermass einstellbar, optimale Einsatzbereitschaft auf Treppen und Leitern**

Art. Nr.	<b>FT-VAC-D/3P/BP</b>	<b>CHF exkl. 435.47</b>	<b>CHF inkl. 469.00</b>
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	900 W		
Nennleistung	800 W		
Staubbeutel Fassungsvermögen	3,3l		
Saugleistung/Vakuum	242 mbar		
Schallpegel	57 db(A)		
Kabellänge	15 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	4,8 kg		
Abmessungen (L × B × H)	240 × 240 × 495 mm		



## TROCKENSTAUBSAUGER D/12P

**Teleskopsaugrohr, Netzkabel abnehmbar, Anschluss für Elektro-Powersaugbürste, Hinterräder gummi-gedämpft, klein und wendig, passt in jeden Schrank**

Art. Nr.	<b>FT-VAC-D/12P</b>	<b>CHF exkl. 351.90</b>	<b>CHF inkl. 379.00</b>
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1100 W		
Nennleistung	900 W		
Staubbeutel Fassungsvermögen	12l		
Saugleistung/Vakuum	250 mbar		
Schallpegel	59 db(A)		
Kabellänge	15 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	7 kg		
Abmessungen (L × B × H)	350 × 450 × 375 mm		



## STAUBSAUGER NASS-TROCKEN WD/22P & I

**Leistungsstark mit mittlerem Fassungsvermögen, UFS System, für beste Saugleistung und maximalen Schutz des Motors**

Art. Nr. Kunststoff	<b>FT-VAC-WD/22P</b>	<b>CHF exkl. 426.18</b>	<b>CHF inkl. 459.00</b>
Art. Nr. Chromstahl	<b>FT-VAC-WD/22I</b>	<b>CHF exkl. 436.32</b>	<b>CHF inkl. 499.00</b>
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1250 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	22l		
Schallpegel	60 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	10,3 kg		
Abmessungen (L × B × H)	500 × 380 × 590 mm		



# FÜR INDUSTRIE UND GEWERBE

# SAUGER



## STAUBSAUGER NASS-TROCKEN WD/32TB

**Leistungsstark mit grossem Fassungsvermögen, abnehmbares Gehäuse des Staubsammelbehälters**

Art. Nr.	FT-VAC-WD/32TB	CHF exkl. 399.00	CHF inkl. 429.72
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1150 W		
Nennleistung	1000 W		
Behälter Fassungsvermögen	36 l		
Schallpegel	62 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	9.7 kg		
Abmessungen (L x B x H)	410 x 410 x 760 mm		
Wasserspritzschutz	IPX4		



## STAUBSAUGER NASS-TROCKEN WD/36P & I

**Leistungsstark mit mittlerem Fassungsvermögen, UFS System, für beste Saugleistung und maximalen Schutz des Motors**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-WD/36P	CHF exkl. 481.89	CHF inkl. 519.00
Art. Nr. Chromstahl	FT-VAC-WD/36I	CHF exkl. 519.03	CHF inkl. 559.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1250 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	36 l		
Schallpegel	60 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	10,3 kg		
Abmessungen (L x B x H)	500 x 380 x 770 mm		



## STAUBSAUGER NASS-TROCKEN WD/50P & I

**Leistungsstark mit mittlerem Fassungsvermögen, UFS System, für beste Saugleistung und maximalen Schutz des Motors**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-WD/50P	CHF exkl. 546.89	CHF inkl. 589.00
Art. Nr. Chromstahl	FT-VAC-WD/50I	CHF exkl. 602.60	CHF inkl. 649.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1450 W		
Nennleistung	1350 W		
Behälter Fassungsvermögen	50 l		
Schallpegel	62 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	14,3 kg		
Abmessungen (L x B x H)	540 x 490 x 840 mm		

FÜR INDUSTRIE UND GEWERBE

# SAUGER

## STAUBSAUGER NASS-TROCKEN

### WD/50.2TB

Zwei Motoren, die einzeln angesteuert werden können, abnehmbares Gehäuse des Staubsammelbehälters

Art. Nr.	FT-VAC-WD/50.2TB	CHF exkl. 699.00	CHF inkl. 752.82
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	80 l		
Schallpegel	65 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	20 kg		
Abmessungen (L x B x H)	610 x 520 x 920 mm		
Wasserspritzschutz	IPX4		

## INDUSTRIESAUGER NASS-TROCKEN

### WD/80.2I

Stabiles und extrem wendiges Alu-Fahrgestell mit 4 Lenkrollen, 360° Drehungen an Ort möglich, zwei Motoren einzeln ansteuerbar, Ablassschlauch für Schmutzwasser, Fassungsvermögen für grossflächige Anwendungen

Art. Nr.	FT-VAC-WD/80.2I	CHF exkl. 923.86	CHF inkl. 995.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W (2x 1150 W)		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	80 l		
Schallpegel	65 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	23,1 kg		
Abmessungen (L x B x H)	610 x 520 x 920 mm		
Wasserspritzschutz	IPX4		

## INDUSTRIESAUGER NASS-TROCKEN

### WD/80.2I/KK

Stabiles und extrem wendiges Alu-Fahrgestell, Sehr grosses Fassungsvermögen Schmutzwasserbehälter kippbar, zwei Motoren einzeln ansteuerbar

Art. Nr.	FT-VAC-WD/80.2I/KK	CHF exkl. 923.86	CHF inkl. 995.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W (2x 1150 W)		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	80 l		
Schallpegel	65 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	23,1 kg		
Abmessungen (L x B x H)	610 x 520 x 920 mm		
Wasserspritzschutz	IPX4		





## INDUSTRIESAUGER NASS-TROCKEN WD/90P

Zwei Motoren, die einzeln angesteuert werden können, abnehmbares Gehäuse des Staubsammelbehälters.

Art. Nr.	FT-VAC-WD/90P	CHF exkl. 735.00	CHF inkl. 791.60
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	90 l		
Schallpegel	65 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	23.1 kg		
Abmessungen (L x B x H)	620 x 480 x 930 mm		
Wasserspritzschutz	IPX4		

## PUMPENSAUGER W/90.2SP/IP

Extrem grosses Fassungsvermögen, zwei Motoren einzeln ansteuerbar, integrierte Schmutzwasser-Pumpe, mit Magnetschwimmerschalter, robust, Behälter schlag- und stossfest

Art. Nr.	FT-VAC-W/90.2SP/IP	CHF exkl. 1852.37	CHF inkl. 1995.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W (2 x 1150 W)		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	90 l		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	29,8 kg inkl. Pumpe		
Abmessungen (L x B x H)	520 x 620 x 920 mm		
<b>Schmutzwasserpumpe</b>			
Max. Wasserfördermenge	220 l/min		
Max. Förderhöhe	8 m		

## PUMPENSAUGER WD/80.2I/IP

Integrierte Inox Schmutzwasser-Pumpe mit Sonde für Niveauregulierung, Schmutzwasserbehälter kippbar, zwei Motoren einzeln ansteuerbar, als Nass- und Entsorgungssauger einsetzbar

Art. Nr. Chromstahl	FT-VAC-WD/80.2I/IP	CHF exkl. 2780.87	CHF inkl. 2995.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	2300 W (2 x 1150 W)		
Nennleistung	1900 W		
Behälter Fassungsvermögen	80 l		
Schallpegel	65 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	34,1 kg inkl. Pumpe		
Abmessungen (L x B x H)	610 x 520 x 920 mm		
<b>Schmutzwasserpumpe</b>			
Max. Wasserfördermenge	450 l/min		
Max. Förderhöhe	12,5 m		

# SAUGER

## POLSTERREINIGUNGSGERÄT EX/7I

**kompakt und leistungsstark. Reinigen, Spülen, Absaugen in einem Arbeitsgang Frischwassertank abnehmbar, mit optionalem Zubehör auch als Teppichreinigungsgerät einsetzbar**

Art. Nr. Chromstahl	FT-VAC-EX/7I	CHF exkl. 556.17	CHF inkl. 599.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1250 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Frischwasser	7 l		
Behälter Schmutzwasser	11 l		
Schallpegel	60 db(A)		
Kabellänge	10 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg		
Abmessungen (L x B x H)	500 x 380 x 485 mm		

## FEINSTAUBSAUGER WD/40M-C

**Staubklasse «M-C» automatische Filterabreinigung, Gerätesteckdose 1000 W, antistatische Ausführung, mit Druckluftanschluss, zugelassen als Feinstaubsauger**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-FD-WD/40M-C	CHF exkl. 1206.13	CHF inkl. 1499.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1350 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	41 l		
Schallpegel	63 db(A)		
Kabellänge	7 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg		
Abmessungen (L x B x H)	625 x 385 x 545 mm		
Gerätesteckdose	max. 1000 W		

## FEINSTAUBSAUGER WD/40L-AS

**Staubklasse «L» automatische Filterabreinigung, Gerätesteckdose 1000 W, antistatische Ausführung, zugelassen als Feinstaubsauger**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-FD-WD/40L	CHF exkl. 1113.28	CHF inkl. 1199.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1350 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	41 l		
Schallpegel	63 db(A)		
Kabellänge	7 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg		
Abmessungen (L x B x H)	625 x 385 x 545 mm		
Gerätesteckdose	max. 1000 W		



# FÜR INDUSTRIE UND GEWERBE SAUGER



## FEINSTAUBSAUGER WD/40M-AS

**Staubklasse «M» automatische Filterabreinigung, Gerätesteckdose 1000 W, antistatische Ausführung, zugelassen als Feinstaubsauger**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-FD-WD/40M	CHF exkl. 1206.13	CHF inkl. 1299.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1350 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	41l		
Schallpegel	63 db(A)		
Kabellänge	7 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg		
Abmessungen (L × B × H)	625 × 385 × 545 mm		
Gerätesteckdose	max. 1000 W		

## FEINSTAUBSAUGER WD/40H-AS

**Staubklasse «H» automatische Filterabreinigung, Gerätesteckdose 1000 W, antistatische Ausführung, zugelassen als Feinstaubsauger**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-FD-WD/40H	CHF exkl. 1391.83	CHF inkl. 1499.00
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1350 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	41l		
Schallpegel	63 db(A)		
Kabellänge	7 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg		
Abmessungen (L × B × H)	625 × 385 × 545 mm		
Gerätesteckdose	max. 1000 W		

## MASCHINEN-SAUGER WD40DP-AS



**Mit Gerätesteckdose, automatische Abreinigung des Filters, Fernbedienung für Absaugung bei akkubetriebenen Werkzeugen, schneller Filterwechsel von aussen, mit Adapter für Sortimo oder Tanos Kisten, stabile Brems-Lenkrollen sorgen für Langlebigkeit, 3.5 Meter Absaugschlauch mit Maschinenadapter**

Art. Nr. Kunststoff	FT-VAC-WD40DP	CHF exkl. 1190.00	CHF inkl. 1281.63
Netzanschluss/Frequenz	220-240 V   50/60 Hz		
Max. Leistungsaufnahme	1350 W		
Nennleistung	1100 W		
Behälter Fassungsvermögen	41l		
Schallpegel	63 db(A)		
Kabellänge	7 m		
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg		
Abmessungen (L × B × H)	625 × 385 × 545 mm		
Gerätesteckdose	max. 1000 W		