

Gewindetabellen mit Kernlochdurchmesser zum Gewindeschneiden

**Metrische ISO-Regelgewinde
DIN 336**

Nenn- Ø	Steig- ung P	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
M 1	0,25	0,75	0,729	-
M 1,1	0,25	0,85	0,829	-
M 1,2	0,25	0,95	0,929	-
M 1,4	0,30	1,10	1,075	-
M 1,6	0,35	1,25	1,221	1,321
M 1,8	0,35	1,45	1,421	1,521
M 2	0,40	1,60	1,567	1,679
M 2,2	0,45	1,75	1,713	1,838
M 2,5	0,45	2,05	2,013	2,138
M 3	0,50	2,50	2,459	2,599
M 3,5	0,60	2,90	2,850	3,010
M 4	0,70	3,30	3,242	3,422
M 4,5	0,75	3,70	3,688	3,878
M 5	0,80	4,20	4,134	4,334
M 6	1,00	5,00	4,917	5,153
M 7	1,00	6,00	5,917	6,153
M 8	1,25	6,80	6,647	6,912
M 9	1,25	7,80	7,647	7,912
M 10	1,50	8,50	8,376	8,676
M 11	1,50	9,50	9,376	9,676
M 12	1,75	10,20	10,106	10,441
M 14	2,00	12,00	11,835	12,210
M 16	2,00	14,00	13,835	14,210
M 18	2,50	15,50	15,294	15,744
M 20	2,50	17,50	17,294	17,744
M 22	2,50	19,50	19,294	19,744
M 24	3,00	21,00	20,752	21,252
M 27	3,00	24,00	23,752	24,252
M 30	3,50	26,50	26,211	26,771
M 33	3,50	29,50	29,211	29,771
M 36	4,00	32,00	31,670	32,270
M 39	4,00	35,00	34,670	35,270

**Metrische ISO-Feingewinde
DIN 336**

Nenn- Ø	Steig- ung P	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
M 2,5x 0,35	0,35	2,15	2,121	2,221
M 3 x 0,35	0,35	2,65	2,621	2,721
M 3,5x 0,35	0,35	3,15	3,121	3,221
M 4,0x 0,50	0,50	3,50	3,459	3,599
M 4,5x 0,50	0,50	4,00	3,959	4,099
M 5,0x 0,50	0,50	4,50	4,459	4,599
M 5,5x 0,50	0,50	5,00	4,959	5,099
M 6,0x 0,75	0,75	5,20	5,188	5,378
M 7,0x 0,75	0,75	6,20	6,188	6,378
M 8,0x 0,75	0,75	7,20	7,188	7,378
M 8,0x 1,00	1,00	7,00	6,917	7,153
M 9,0x 0,75	0,75	8,20	8,188	8,378
M 9,0x 1,00	1,00	8,00	7,917	8,153
M 10 x 0,75	0,75	9,20	9,188	9,378
M 10 x 1,00	1,00	9,00	8,917	9,153
M 10 x 1,25	1,25	8,80	8,647	8,912
M 11 x 0,75	0,75	10,20	10,188	10,378
M 11 x 1,00	1,00	10,00	9,917	10,153
M 12 x 1,00	1,00	11,00	10,917	11,153
M 12 x 1,25	1,25	10,80	10,647	10,912
M 12 x 1,50	1,50	10,50	10,376	10,676
M 14 x 1,00	1,00	13,00	12,917	13,153
M 14 x 1,25	1,25	12,80	12,647	12,912
M 14 x 1,50	1,50	12,50	12,376	12,676
M 15 x 1,00	1,00	14,00	13,917	14,153
M 15 x 1,50	1,50	13,50	13,376	13,676
M 16 x 1,00	1,00	15,00	14,197	15,153
M 16 x 1,50	1,50	14,50	14,376	14,676
M 17 x 1,00	1,00	16,00	15,917	16,153
M 17 x 1,50	1,50	15,50	15,376	15,676
M 18 x 1,00	1,00	17,00	16,917	17,153
M 18 x 1,50	1,50	16,50	16,376	16,676

**UNC-Gewinde
DIN 336 (ISO 5864)**

Nenn- Ø	Steig- ung P	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
Nr. 1 - 64	64	1,50	1,425	1,582
Nr. 2 - 56	56	1,85	1,694	1,872
Nr. 3 - 48	48	2,10	1,941	2,146
Nr. 4 - 40	40	2,35	2,385	2,156
Nr. 5 - 40	40	2,65	2,697	2,487
Nr. 6 - 32	32	2,85	2,642	2,896
Nr. 8 - 32	32	3,50	3,302	3,531
Nr. 10 - 24	24	3,90	3,683	3,962
Nr. 12 - 24	24	4,50	4,343	4,597
1/4	- 20	5,10	4,976	5,268
3/8	- 18	6,60	6,411	6,734
1/2	- 16	8,00	7,805	8,164
5/8	- 14	9,40	9,149	9,550
3/4	- 13	10,80	10,584	11,013
7/8	- 12	12,20	11,996	12,456
1	- 11	13,50	13,376	13,868
1 1/8	- 10	16,50	16,299	16,833
1 1/4	- 9	19,50	19,169	19,748
1 1/2	- 8	22,25	21,963	22,598
1 3/4	- 7	25,00	24,648	25,349
2	- 7	28,00	27,823	28,524
2 1/4	- 6	30,75	30,343	31,120
2 1/2	- 6	34,00	33,518	34,295
2 3/4	- 5	39,50	38,951	39,814
3	- 4,5	45,00	44,689	45,598

**UNF-Gewinde
DIN 336 (ISO 5864)**

Nenn- Ø	Gang	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
Nr. 1 - 72	72	1,55	1,473	1,613
Nr. 2 - 64	64	1,90	1,755	1,913
Nr. 3 - 56	56	2,15	2,024	2,197
Nr. 4 - 48	48	2,40	2,271	2,459
Nr. 5 - 44	44	2,70	2,550	2,741
Nr. 6 - 40	40	2,95	2,819	3,023
Nr. 8 - 36	36	3,50	3,404	3,607
Nr. 10 - 32	32	4,10	3,962	4,166
Nr. 12 - 28	28	4,70	4,496	4,724
1/4	- 28	5,50	5,367	5,580
5/16	- 24	6,90	6,792	7,038
3/8	- 24	8,50	8,379	8,626
1/2	- 20	9,90	9,739	10,030
5/8	- 20	11,50	11,326	11,618
3/4	- 18	12,90	12,761	13,084
7/8	- 18	14,50	14,348	14,671
1	- 16	17,50	17,330	17,689
1 1/8	- 14	20,40	20,262	20,663
1 1/4	- 12	23,25	23,109	23,569

**BSW (Whitworth)-
Gewinde**

Nenn- Ø	Gang	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
W 1/8	40	2,50	-	-
W 1/16	32	3,20	-	-
W 3/16	24	3,60	-	-
W 1/4	20	5,10	4,744	5,224
W 5/16	18	6,50	6,151	6,661
W 3/8	16	7,90	7,512	8,052
W 1/2	14	9,20	8,809	9,379
W 5/8	12	10,50	10,015	10,610
W 3/4	11	13,50	12,948	13,598
W 7/8	10	16,25	15,831	16,538
W 1	9	19,25	18,647	19,411
W 1 1/8	8	22,00	21,375	22,185
W 1 1/4	7	24,50	23,976	24,879
W 1 1/2	7	27,75	27,151	28,054
W 1 3/4	6	30,50	29,558	30,555
W 2	6	33,50	32,733	33,730
W 2 1/4	5	35,50	34,834	35,921
W 2 1/2	5	39,00	38,009	39,096
W 3	4,5	44,50	43,643	44,823

**(Whitworth-) Rohrgewinde
(nach DIN-ISO 228) DIN 336**

Nenn- Ø	Gang	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
G 1/16	28	6,80	6,561	6,843
G 1/8	28	8,80	8,566	8,848
G 1/4	19	11,80	11,445	11,890
G 3/8	19	15,25	15,395	14,950
G 1/2	14	19,00	18,631	19,172
G 5/8	14	21,00	20,587	21,128
G 3/4	14	24,50	24,117	24,658
G 7/8	14	28,25	27,877	28,418
G 1	11	30,75	30,291	30,931
G 1 1/8	11	35,50	34,939	35,579
G 1 1/4	11	39,50	38,952	39,592
G 1 1/2	11	45,25	44,845	45,485
G 1 3/4	11	51,00	50,788	51,428
G 2	11	57,00	56,656	57,296

**Stahlpanzerrohr-Gewinde
nach DIN 40430**

Nenn- Ø	Gang	Kern- loch- (Bohr-) Ø	Kerndurchmesser Muttergewinde	
			min. mm	max. mm
Pg 7	20	11,40	11,280	11,430
Pg 9	18	14,00	13,860	14,010
Pg 11	18	17,30	17,260	17,410
Pg13,5	18	19,00	19,060	19,210
Pg 16	18	21,30	21,160	21,310
Pg 21	16	26,90	26,780	27,030
Pg 29	16	35,50	35,480	35,730
Pg 36	16	45,50	45,480	45,730
Pg 42	16	52,50	52,480	52,730
Pg 48	16	57,80	57,780	58,030