

Technisches Merkblatt NICRO 306 Kaltbezinkung



Beschichtungsmittel mit kathodischem Langzeitkorrosionsschutz

NICRO 306 Kaltbezinkung ergibt einen kathodischen Langzeit-Korrosionsschutz durch Kalt-Galvanisierung auf allen Stahl- und Eisenteilen.

NICRO 306 Kaltbezinkung enthält 100%-reines Zink und hinterlässt über 90% Zink-Partikel im Trockenfilm. Die Beschichtung ist witterungs- und temperaturbeständig und widersteht lange Zeit Belastungen durch Salzwasser, industriellen Abgasen, vielen Lösungsmitteln und Chemikalien.

NICRO 306 Kaltbezinkung ist ideal zur Beschichtung von Metallen – vor und nach dem Schweißen – geeignet und gewährleistet besten Langzeit-Korrosionsschutz für die Schweißnähte.

Einsatzgebiete:

- Stahl- und Eisenkonstruktionen
- Maschinenbau
- Schlossereien
- Fahrzeugbau
- Chemiebetriebe
- Schiffs- und Bootsbau

Qualität und Eigenschaften

- Hochwertige Zinkbeschichtung mit über 90 % Zinkstaub-Anteil im Trockenfilm
- Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle
- Beständig gegen stärkste Korrosionsbeanspruchungen
- Hochhitzebeständig bis 600°C
- Speziell geeignet für Schweißnähte
- Ideal für alle Metalle, die im Außenbereich besonders rostgefährdet sind
- variabler FlexJet Sprühkopf: stufenlos einstellbare Rund- und Breitstrahl-Zerstäubung

Physikalische und chemische Daten

- **Bindemittelbasis:** Epoxyester
- **Farbe:** zinkfarben
- **Geruch:** nach Lösemittel
- **Glanzgrad:** im 60° Messwinkel nach DIN 67530 matt: 5 GE
- **Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):**
Staubtrocken nach ca. 10 Minuten
Klebefrei nach ca. 20 Minuten
Überlackierbar nach ca. 24 Stunden
Temperaturbelastbar nach ca. 8-12 Stunden
Die Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen Schichtstärke.
- **Temperaturbeständigkeit: bis 600°C**
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:**
Aerosoldose mit 500ml Nettovolumen

Umwelt und Kennzeichnung

Umweltgerecht: MOTIP DUPLI ist bestrebt, Rezepturen ohne geregelte oder bedenkliche Inhaltsstoffe einzusetzen, bei bestmöglicher Performance. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung: Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Kennzeichnung: Alle Produkte von MOTIP DUPLI entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Gebrauchsanleitung

Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung:

Vor der Anwendung Teile und Oberflächen gründlich reinigen, entfetten und anschleifen. Evtl. vorhandene Roststellen gründlich entfernen. NICRO 306 Kaltbezinkung Aerosol-Dose vor Gebrauch 2 Min. gründlich schütteln (Absetzverhalten der Zinkpigmente). Probesprühen. In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.

Tipps zum Spraylackieren

Das Objekt und die Umgebung vor Sprühnebel schützen.
Temperaturen möglichst zwischen +10°C und +25°C, max. Luftfeuchtigkeit 60 %.

Trocken lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen. Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

Anmerkungen

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

und Verarbeitung erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Anwenders. MOTIP DUPLI wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von MOTIP DUPLI verschuldeten Fehler beruht.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 9.00 bis 15.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0)6266/75-266.

Stand: 12. September 2016

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 15.03.2021

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info@de.motipdupli.com